

Le pesage intelligent améliore l'automatisation de la production chez Bayer



Le nouveau centre d'approvisionnement du groupe agrochimique et pharmaceutique Bayer à Hangzhou intègre la technologie de pesage de Minebea Intec pour un mélange et une homogénéisation précis dans les environnements explosibles de la zone 2. Des fonctions telles que Smart Calibration permettent d'économiser du temps et des efforts, tandis que l'intégration transparente du système garantit l'évolutivité.

Les faits les plus importants

Une solution de pesage de cuves sur mesure soutient le centre d'approvisionnement de Bayer à Hangzhou et permet de mélanger, d'agiter et d'homogénéiser avec précision dans des environnements explosibles de zone 2. La solution de pesage garantit la conformité réglementaire, s'intègre facilement aux systèmes de contrôle et améliore l'automatisation chez Bayer.

Applications & Produits

L'Indicateur de poids X2 traite les signaux des capteurs de pesage et les transmet à la commande centrale. Son étalonnage intelligent réduit les coûts d'installation.

- Capteurs de pesage MP 79T
- Kits de montage PR 95T
- Boîte de jonction PR 6130
- Indicateur de poids X2

Avantages pour le client

- Réduction de la charge de travail et des temps d'arrêt lors de la mise en service
- Parfait pour les systèmes automatisés
- Stabilité dans le processus de pesage grâce au kit de montage avec bras de suspension
- Certifié selon les normes internationales et nationales



Le client

Bayer, avec plus de 150 ans d'innovation dans les domaines de la santé et de l'alimentation, se concentre avec sa division Crop Science sur la conception de l'avenir de l'agriculture. Elle développe des solutions pour la production d'aliments, de fourrages et de matières premières de haute qualité malgré des surfaces cultivables limitées. Le site Bayer de Hangzhou fournit des produits pour le marché national et pour les agriculteurs d'Asie, d'Amérique du Nord et d'Amérique latine.

Minebea
intec
The true measure

Objectif du projet et mise en œuvre

En tant que division du groupe Bayer, Bayer Crop Science occupe une position de leader dans le secteur mondial des technologies agricoles. Récemment, Bayer Crop Science a créé un nouveau centre d'approvisionnement à Hangzhou afin d'étendre la production de produits tels que les fongicides, les insecticides et les herbicides.

La solution de pesage réalisée par Minebea Intec se compose de capteurs de pesage MP 79T, kits de montage inclus, d'une boîte de jonction et d'un indicateur de poids. Elle permet d'effectuer avec précision des mélanges solide-liquide, des agitations à grande vitesse et des homogénéisations dans des environnements explosibles de zone 2. Le kit de montage dispose d'un bras horizontal intégré pour réduire efficacement les effets des forces latérales causées par l'agitation. La boîte de jonction est dotée d'une technologie de membrane respirante sur un côté, qui garantit qu'aucune condensation ne se forme à l'intérieur du Logement. Des détails comme ceux-ci permettent une fiabilité maximale, même dans les conditions environnementales les plus difficiles.

Les capteurs de pesage et les boîtes de jonction inclus dans la solution Minebea Intec sont certifiés conformes aux réglementations internationales telles que ATEX et OIML, et l'indicateur de pesage X2 détient également des certifications nationales en Chine, notamment le certificat PCEC (Protection contre les explosions) et le certificat CENX (Protection contre les explosions). Cela prouve que les solutions de Minebea Intec sont conformes aux réglementations mondiales et offrent aux clients un niveau de sécurité maximal.

Le nouveau centre d'approvisionnement de Bayer vise à mettre en œuvre un système de gestion intégré en utilisant des technologies

numériques avancées et en s'alignant sur les normes allemandes. En tant que fabricant leader dans le domaine du pesage, les solutions de Minebea Intec sont adaptées aux besoins de Bayer. Par exemple, l'indicateur X2, qui dispose à la fois d'une communication par bus Profibus-DP et d'une sortie analogique 4-20 mA, s'intègre facilement dans le système, tout en laissant de la place pour de futures mises à niveau et extensions.

Pour les onze réservoirs de Bayer, la plage de mesure varie de neuf tonnes maximum à quatre tonnes minimum. Jusqu'à présent, l'étalonnage nécessitait de charger

chaque réservoir à 80 ou 100 % de sa capacité – un processus qui prenait beaucoup de temps et qui était souvent rendu difficile par les conditions de construction.

En revanche, la fonction Smart Calibration permet un étalonnage sans poids, qui ne nécessite que la saisie des caractéristiques des capteurs de pesage. Dès que l'opérateur saisit le coefficient de sensibilité unique (Cn) de chaque capteur de pesage, l'indicateur calcule automatiquement les données de charge nécessaires à l'étalonnage. Cette seule fonction peut faire gagner au moins trois jours pendant la phase d'installation et de mise en service. Lors des étalonnages réguliers ultérieurs, Smart Calibration continue de simplifier les opérations et de minimiser les temps d'arrêt.

Minebea Intec offre plus que des solutions. L'équipe professionnelle dispose de plus de 150 ans d'expérience et d'expertise. De la planification à la mise en service et à la maintenance, Minebea Intec offre à ses clients une assistance à chaque étape afin de garantir un fonctionnement sans faille.



Grâce à la fonction Smart Calibration, Bayer économise trois jours lors de la mise en service au moins trois jours.



L'indicateur de poids X2 traite et transmet les signaux des capteurs de pesage au système de contrôle supérieur.



Intéressé(e) ?

Nous serons ravis de vous faire parvenir une offre !

Si vous êtes intéressé(e), veuillez nous envoyer un Email :

sales.hh@minebea-intec.com



www.minebea-intec.com

Minebea
intec
The true measure