

Kontrollwaage Flexus®

Hygienic Design trifft Flexibilität und höchste Performance



! Vorteile

- Höchste Performance bei maximaler Designflexibilität
- Blue HMI für höchste Effizienz in der Produktion
- Sicherheit und Zuverlässigkeit durch EMK-Wägezellentechnologie
- Immer die richtige Lösung – konfigurieren Sie Flexus® für Ihre Anwendung

Die Hochleistungs-Kontrollwaage Flexus® erfüllt Hygienestandards und garantiert eine 100%ige und genaueste Gewichtskontrolle. Die neue Blue HMI Bedienoberfläche sorgt für mehr Effizienz, Transparenz und Produktionssicherheit. Optional sind alle Modelle und Varianten MID-zugelassen bis 600 Stück/Minute und bieten eine eichfähige Überprüfung nach FPV.

Kontrollwaage Flexus® für Produktqualität und Lebensmittelsicherheit

- ① Flexus® ist Ihre Lösung für höchste Produktqualität – unabhängig davon, ob Sie das **Produktgewicht** bzw. die **Vollständigkeit überprüfen** oder Ihre **Abfüllprozesse** optimieren möchten.
- ① Die neue Bedienoberfläche Blue HMI von Minebea Intec bietet einen **schnellen und besseren Einblick** in die Produktion und kann für eine höhere Effizienz der Produktionslinie sorgen.
- ① **Umfassende Anschlussmöglichkeiten**, z. B. OPC UA, sichern die Integration in Ihre Prozesse und in SPC@Enterprise.
- ① Die hochauflösende **EMK-Wägezellentechnologie** und ein **maßgeschneidertes Design** garantieren präzise Wägeergebnisse und hohe Durchsätze von bis zu 600 Stück pro Minute.

Eine neue Kontrollwaage mit Blue HMI



Die Bedienung einer Kontrollwaage ist nie einfacher gewesen. Egal, ob ein neues Produkt eingeführt, Linienparameter feinabgestimmt oder ein Chargenprotokoll erstellt werden soll – die Konzeption der Bedienoberfläche der neuen Kontrollwaage verspricht Schnelligkeit und Einfachheit. Zeitraubende Aufgaben und umfangreiche Schulungen gehören der Vergangenheit an. Ab jetzt stellt Ihnen Minebea Intec mit der neuen Blue HMI eine optimierte Steuerung an die Seite.



Für eine sicherere und effizientere Produktion

Einblick in die Produktion garantiert die am Ende der Produktionslinie positionierte Kontrollwaage. Die Blue HMI zeigt die Effizienz Ihrer Anlage und andere Statistiken basierend auf aktuellen Wägeergebnissen an. Bei Audits bietet sie Unterstützung mit mehreren integrierten Protokollfunktionen. Unser Ziel ist es, dass Sie jederzeit optimal vorbereitet sind und die Vorschriften eingehalten werden.



Das Gewicht stets im Blick behalten

Die Blue HMI ist eine webbasierte, plattformübergreifende Bedienoberfläche mit Mehrbenutzer-Sicherheit. So haben Sie stets im Blick, welche Schritte von autorisierten Benutzern im Netzwerk an der Kontrollwaage ausgeführt werden, während die Daten lokal und sicher auf der Kontrollwaage gespeichert sind. Sie können also bequem durch Konfigurationen, Wägestatistiken und Effizienzprotokolle browsen. Außerdem haben Sie die Möglichkeit, eine Verbindung mit SPC@Enterprise von Minebea Intec, OPC UA-Clients, ProfiNET und Ethernet/IP-Gateways herzustellen.

Flaches Gehäuse
aus Edelstahl

Hochleistungs-
Box-PC

Full-HD-15-Zoll-
Touchdisplay



Optional neigbarer
Bildschirm

Flexible
Schnittstellen für
die zukünftige
Verwendung

Bewährte
Wägetechnik

Die neue Oberfläche von Minebea Intec

Als global agierender führender Anbieter von Wägetechnik wollen wir zuverlässige und flexible Lösungen für Ihre Produktionsanforderungen anbieten. Die Flexibilität von technischen Maschinen bringt jedoch oft auch Komplexität mit sich.

Die Blue HMI ist eine plattformübergreifende Mensch-Maschine-Schnittstelle für alle künftigen Produkte von Minebea Intec. Kaum eingesetzt wird Ihre tägliche Arbeit einfacher.

Flexibel – hygienisch – leistungsstark

Die Kontrollwaage Flexus® wurde speziell entwickelt, um Konformität mit Richtlinien und Standards wie IFS und BRC zu erlangen. Sie ist zum eichfähigen Betrieb für die FPV-Kontrolle sowie MID-konform nach der OIML R51 zugelassen. Durch ihren intelligenten, modularen Aufbau im Hygienic Design erlaubt die Flexus® eine Konfiguration nach Ihren individuellen Anforderungen. So erhalten Sie für jede Herausforderung die passende Lösung.

Technische Daten Flexus®

Die in der Praxis erreichbaren Resultate z. B. für die Standardabweichung der Messabweichung oder die Durchsatzleistung sind von der jeweiligen Anwendung abhängig.

Wägesystem	WS 1 kg*	WS 2 kg	WS 5 kg	WS 7 kg
* Die Option Stainless Steel Conveyor (SSC) [Edelstahlförderband] ist nicht verfügbar für WS 1 kg				
Bruttowägebereich [g]	Bis 1.000	Bis 2.000	Bis 5.000	Bis 7.000
Kleinster zulässiger Eichwert [g]	0,1	0,2	0,5	1
Standardabweichung der Messabweichung (s) [mg]	Ab 17	Ab 83	Ab 250	Ab 333
Durchsatzleistung [St./min]	Abhängig von Produkt, Durchsatzleistung, Umgebungsbedingungen und Einsatzbereich			
	Max. 600	Max. 550	Max. 450	Max. 450
	Abhängig von Ausführung, Produkt, zulässiger Unschärfe, Umgebungsbedingungen und Einsatzbereich			
Standard-Geschwindigkeitsbereiche [m/s]	0,5–2,6 m/s	0,5–2,2 m/s	0,5–1,9 m/s	0,5–1,9 m/s
	0,2–1,5 m/s (MID möglich)	0,2–1,0 m/s (MID möglich) 0,5–1,5 m/s (MID möglich) (SSC Option bis zu 1,5)	0,2–1,0 m/s (MID möglich) 0,5–1,4 m/s (MID möglich) (SSC Option bis zu 1,4)	0,2–1,0 m/s (MID möglich) 0,5–1,4 m/s (MID möglich) (SSC Option bis zu 1,4)
	Höhere Geschwindigkeiten auf Anfrage erhältlich, MID-eichfähige Systeme bis zu 3 m/s			
Achsabstand Wägeband [mm]	210/310	300/350/400/450/500		
	Siehe Maßzeichnung und Tabelle „Varianten“			
Bandbreite [mm]	Siehe Tabelle „Varianten“			
Rollendurchmesser Wägeband [mm]	22	30		
Antriebe	Wartungsfreie 24 V-EC-Motoren mit Planetengetriebe Motoransteuerung kurzschlussfest mit Temperaturüberwachung			
Anschlussspannung	115/230 V _{AC} (+10 %/-15 %); 50/60 Hz (L1, N, PE) umschaltbar			
Leistungsaufnahme	Ca. 600 VA			
Betriebsdruck	Voreinstellung: Pusher: ca. 3 bar Ausblasvorrichtung: ca. 5 bar			
Förderrichtung	Von rechts nach links oder links nach rechts (bei Bestellung angeben)			
Arbeitshöhe** [mm]	500 bis 1.400 mit Standard-Stellfüßen 575 bis 1.475 mit hygienischen Stellfüßen (Stellfußbereich ±25) ** Arbeitshöhe unter 650 mm führt zu eingeschränkter Bodenfreiheit bei Kombination mit Option Auffangbehälter			
Bodenfreiheit [mm]	200 mit Stellfußbereich ±25 (Standard) 275 mit Stellfußbereich ±25 (hygienische Stellfüße)			
Zulässiger Betriebstemperaturbereich [°C]	0 bis +40 (MID +5 bis +40)			
Fördermittel Temperaturbereich [°C]	-10 bis +100 (WS 1 kg, Gurt) -30 bis +70 (WS 1 kg, Rundriemen) -30 bis +80 (WS 2 bis 7 kg, Gurt)			
Schutzart	IP 54 (Standard), IP 65 (optional)			
Abmessungen	Siehe Maßzeichnungen			
Kontrollwaage: Werkstoff Waagengestell	Edelstahl 1.4301 (AISI 304)			
Material Transport System	Standard: Bandkörper: Aluminium (eloxiert) und rostfreier Stahl; Rollen: Aluminium (heartcoatiert); Lagerhalter: Aluminium (eloxiert). SSC: Bandkörper: Edelstahl; Rollen: Rostfreier Stahl; Lagerhalter: POM. Kein zusätzliches Einlauf- und Auslaufband möglich mit SSC Option.			
Material Auffangbehälter	Standard: Kunststoff (für Produkte bis zu 500 g); Optional: Rostfreier Stahl mit Kunststofftür. Option SSC: - Kontrollwaage: Verstärkter Kunststoff; Edelstahl mit Kunststofftür (optional) - Metaldetektor: Verstärkter Kunststoff			
Gewicht	250 kg bis 400 kg, je nach Ausführung			
Luftschallemission	A-bewerteter Emissionsschall-Druckpegel < 70 dB(A)			
Eingänge	8/16 (optional) digitale Eingänge, 24 V Eingänge je nach Nutzung galvanisch getrennt über Relais oder Optokoppler			
Ausgänge	8/16 (optional) digitale Ausgänge, 24 V Ausgänge je nach Nutzung galvanisch getrennt über Relais oder Optokoppler 2 analoge Ausgänge, 0–20 mA, 0–10 V, für Option analoger Tendenzregler Spannungsausgang: Bürde ≥ 2 kΩ Stromausgang: Bürde ≤ 300 Ω			

Technische Spezifikationen Kontrollwaage Flexus®

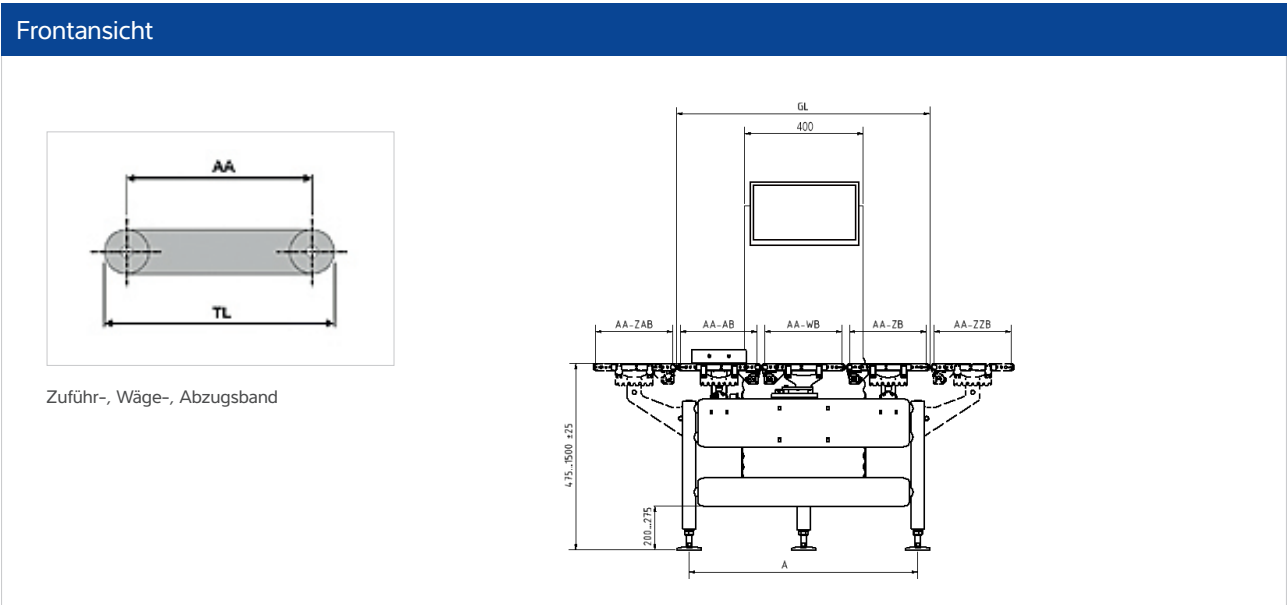
Stellen Sie sich aus zahlreichen Optionen und Funktionserweiterungen Ihre individuelle Kontrollwaage Flexus® zusammen. Wir beraten Sie gern!

Kontrollwaage Flexus® – Standard	
Dialog PC	Full-HD-15-Zoll-Touchdisplay
Betriebsanzeige	Wahlweise Verteilung, Ausbeute, Durchsatz, Mittelwertspur, Gewichtsanzeige groß, Taragewicht
Betriebsarten	FPV-Waage
	Klassierwaage, frei wählbare Klassiergrenzen, 3/5fach-Sortierung
Digitaler Eingang	Kontrollpackung, externes Ereignis oder Kontrollwaage ausblenden, Ereigniszähler, externe Fehlerquittierung
Digitaler Ausgang	Zubringer/Charge, 3fach-/5fach-Sortierung, Totalzähler/Vorwahlzähler, Störmeldeaussgang, Sortierung zeittaktgesteuert
Ausscheidesystem	Standard: Ein Ausscheider inklusive: Ausblaser oder Pusher (abhängig von Produktgröße) SSC Option: Kein Blower verfügbar
Wägeband	Verschiedene Längen und Breiten; Flach- und Rundriemen (für 1 kg System); blau und weiß (SSC nur mit blau)

Checkweigher Flexus® – Optional für den erweiterten Bedarf		
Konnektivität	Fieldbus	Profibus-DP, ProfiNET, Ethernet/IP
	Factory-Bus TCP/IP, Ethernet	SPC@Enterprise, OPC UA, PackML via OPC UA
	Einzelgewichtsausgabe für externe Auswertung und Anschluss an kundenseitige Systeme	Serielle Schnittstelle RS 422, RS 232 oder Current Loop (20mA)
	Alle hier genannten Schnittstellen sind rückwirkungsfrei und müssen nicht gesichert werden.	
	Browser remote view	Lesezugriff auf die Kontrollwaage bequem über das Firmennetzwerk
	USB print	Download erstellter Berichte auf ein USB-Speichermedium
Software/Programme	FTP export	Upload erstellter Berichte auf einen Webserver
	Füllstutzenauswertung	Einzelstatistik zu jedem Füllstutzen und Gesamtstatistik möglich
	Eichzulassung	Eichfähig nach OIML R 51 – MID
	Kontrollfunktionen	Vollständigkeitskontrolle / mit gleitendem Mittelwert
	Volumenauswertung	Ohne Luftauftriebskorrektur, mit Luftauftriebskorrektur
	Tendenzregler mit Regleranzeige	3-Punkt-Regler mit $\pm$ Stellsignal, 3-Punkt-Regler mit Impulspaket, Integral-Regler 0 – 20 mA/0 – 10V
	Klassieranzeige 3-/5-fach	Signalleuchte 3-fach, Signalleuchte 5-fach, Ausgänge potentialgetrennt, Ausgänge potentialgetrennt mit Signalleuchte 3-fach, Ausgänge potentialgetrennt mit Signalleuchte 5-fach
	Ausscheidesystem	Ansteuerung kundenseitiger Sortier-/Ausscheidevorrichtung
	Überwachungsfunktionen	
	Druckluftüberwachung	Ausgang potentialgetrennt, Bandstopp
	Ausscheideüberwachung Gutstrom	Ausgang potentialgetrennt, Ausgang potentialgetrennt mit Bandstopp
	Pakettlängen-/ Abstandsüberwachung	Mittels Zusatz-Lichtschanke
	Füllstandsüberwachung Auffangbehälter Fehlgewicht	Ausgang potentialgetrennt mit Leuchte
	Produktionsüberwachung	Mittelwertüberwachung und Serienausscheidung
	Sortierung mit Wegtakt/Weggeber	
Mechanische Ausführungen	Not-Halt Schlagtaster	Eingebaut in PC-Panel
	Auffangbehälter Fehlgewicht	Aus Kunststoff (für Produkte bis 500 g und einer maximalen Bandbreite von 200 mm) oder Edelstahl
	Ausscheidesysteme	Wippe, Schwenkarm, Mehrsegmentausscheider
	Übergabestege (nicht für SSC Option)	Nur bei WS 1 kg/2 kg – bis Bandbreite 200 mm
	Optionen	Windschutz, Hauben, Klassierleuchten, Hupe, IP65, Seitenführung, Side-grip Bänder, separat stehende Wägezelle und Wägeband, getrennte Montage von Wägesystem und Elektronik mit Bedienterminal, Mehrspuranlagen, hygienische Stellfüße, zusätzliches Zuführ- oder Abzugsband, Pneumatik im Edelstahlgehäuse, Stainless Steel Conveyor (SSC) [Edelstahlförderband]

* Auch als Pro-Version erhältlich, die über einen zusätzlichen Watchdog für den Überwachungssensor verfügt

Maßzeichnungen



AA-ZB	Achsabstand Zuführband [mm]
AA-WB	Achsabstand Wägeband [mm]
AA-AB	Achsabstand Abzugsband [mm]
AA-ZZB	Mitte-zu-Mitte Abstand des zusätzlichen Zuführbandes [mm]
AA-ZAB	Mitte-zu-Mitte Abstand des zusätzlichen Abzugbandes [mm]
A	Gesamtlänge [mm] (GL – 110)
TL	Tischlänge [mm] TL = AA + Rollendurchmesser (30 mm, außer für das Wägeband 1 kg, hier 22 mm)
GL	Gesamtlänge [mm]

Maßtabelle WS 1 kg

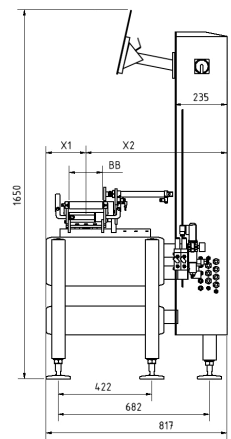
AA-ZB	AA-WB	AA-AB
350/400/450/500	210	350/400/450/500
300/350/400/450/500	310	300/350/400/450/500
Gesamtlänge GL = AA-ZB + AA-WB + AA-AB + 90		

Maßtabelle WS 2/5/7 kg

AA-ZB	AA-WB	AA-AB
300/350/400/450/500	300	300/350/400/450/500
350/400/450/500	350	350/400/450/500
400/450/500	400	400/450/500
450/500	450	450/500
500	500	500
Gesamtlänge GL = AA-ZB + AA-WB + AA-AB + 100		

Für die Bandbreiten BB = 150/200/250/300 stehen zusätzliche Längen für Zuführ- und Abzugsbänder mit AA = 550/600/650/700 zur Verfügung. Dadurch entsteht ein größerer Überhang zum Grundgestell (AA-500+95).

Seitenansicht

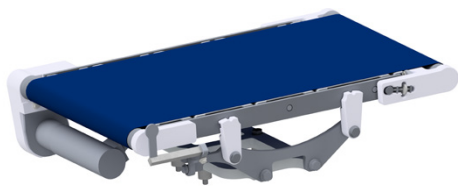


BB	Bandbreite Wägebund
X1	Variabel, siehe Maßzeichnung [mm]
X2	Variabel, siehe Maßzeichnung [mm]

	BB	X1	X2
WS 1 kg	50	183	634
	100	183	634
	150	183	634
	200	208	609
WS 2/5/7 kg	150	183	634
	200*	208*	609*
	250	233	584
	300*	258*	559*

* Die Abmessungen sind für die Flexus®-Edelstahlförderer-Option (SSC) verfügbar.

Edelstahlförderer – Merkmale und Vorteile



- Beständig gegen chemische Reinigungsmittel
- Wägebereich 50 g bis 7 kg
- Einfacher Bandwechsel und einfache Bandreinigung
- Temperaturbereich MID-zugelassene Ausführung: 5 °C...40 °C
- Temperaturbereich nicht zugelassene Ausführung: -10 °C...40 °C
- IWasserschutz nach IP65 durch Edelstahl nach AISI 304

Varianten

AA	Achsabstand Zuführband [mm]
BB	Bandbreite [mm]
●	Rundriemen- oder Gurtausführung
■	Gurtausführung

Maßtabelle WS 1 kg

BB x AA [mm]		
Zuführband ■	Wägeband ●	Abzugsband ■
150 x 350/400/450/500	50 x 210	150 x 350/400/450/500
150 x 350/400/450/500	100 x 210	150 x 350/400/450/500
150 x 350/400/450/500	150 x 210	150 x 350/400/450/500
200 x 350/400/450/500	200 x 210	200 x 350/400/450/500
150 x 300/350/400/450/500	50 x 310	150 x 300/350/400/450/500
150 x 300/350/400/450/500	100 x 310	150 x 300/350/400/450/500
150 x 300/350/400/450/500	150 x 310	150 x 300/350/400/450/500
200 x 300/350/400/450/500	200 x 310	200 x 300/350/400/450/500

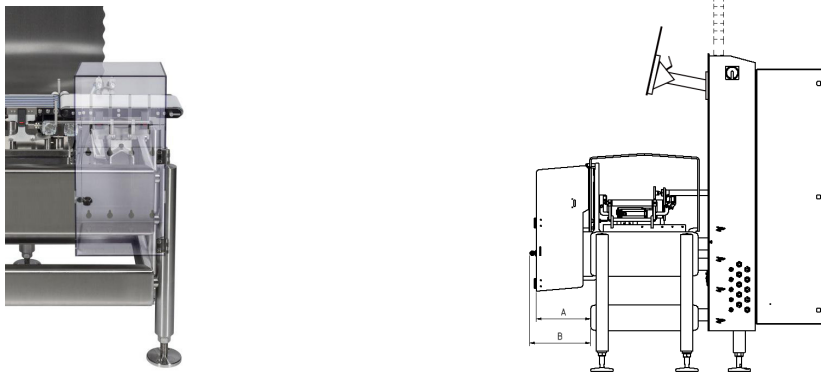
Maßtabelle WS 2/5/7 kg

AA [mm]			
BB	Zuführband ■	Wägeband ■	Abzugsband ■
150	300/350/400/450/500	300	300/350/400/450/500
	350/400/450/500	350	350/400/450/500
	400/450/500	400	400/450/500
	450/500	450	450/500
	500	500	500
200*	300*/350/400/450/500	300*	300*/350/400/450/500
	350/400/450/500	350	350/400/450/500
	400*/450/500	400*	400*/450/500
	400/450	450	450/500
	500*	500*	500*
250	300/350/400/450/500	300	300/350/400/450/500
	350/400/450/500	350	350/400/450/500
	400/450/500	400	400/450/500
	450/500	450	450/500
	500	500	500
300*	350/400/450/500	350	350/400/450/500
	400*/450/500	400*	400*/450/500
	450/500	450	450/500
	500*	500*	500*

Gesamtlänge = Zuführband + Wägeband + Abzugsband + 100

* Die Abmessungen sind für die Flexus®-Edelstahlförderer-Option (SSC) verfügbar.

Collection container



Die Maßzeichnung zeigt Flexus® mit einem Auffangbehälter (Option), der aus Kunststoff (SSC Option: Der Kunststoff ist zusätzlich verstärkt) oder Edelstahl besteht, beide Varianten haben unterschiedliche Maße.

A: Minimale Tiefe des Auffangbehälters

B: Maximale Tiefe (inkl. Schlüssel) des Auffangbehälters

Material	A [mm]	B [mm]
Kunststoff	272	303
Edelstahl	372	403

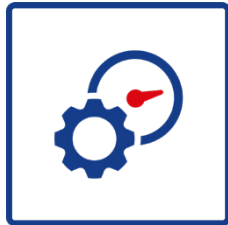
OPC UA Option



Erleben Sie durch OPC UA eine nahtlose Konnektivität auf Basis der Companion Specification für Waagen. Unsere intelligenten Waagen bieten eine präzise Datenintegration und vereinfachen Ihre Prozesse. OPC UA sorgt dafür, dass Sie die Produktion immer im Blick haben und die Effizienz maximieren.

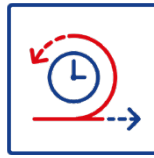
Overall Equipment Effectiveness (OEE)

Die leicht verständliche und aussagekräftige Kennzahl gibt Ihnen Auskunft über die Performance, die Verfügbarkeit und die Qualität Ihrer End-of-Line und hilft Ihnen dabei, Ihre Fertigungseffizienz zu optimieren. Anhand der GAE können Sie Bereiche mit Verbesserungspotenzial besser identifizieren, Ausfallzeiten minimieren, die Produktivität optimieren und nicht zuletzt die Rentabilität steigern.



Gesamtanlageneffektivität (GAE)

=



Verfügbarkeit

Die Kennzahl gibt die Betriebszeit im Verhältnis zur geplanten Produktionszeit an und berücksichtigt geplante Pausenzeiten, z. B. Mittagspause, Wartungs- und Reinigungszeiten.

×



Performance

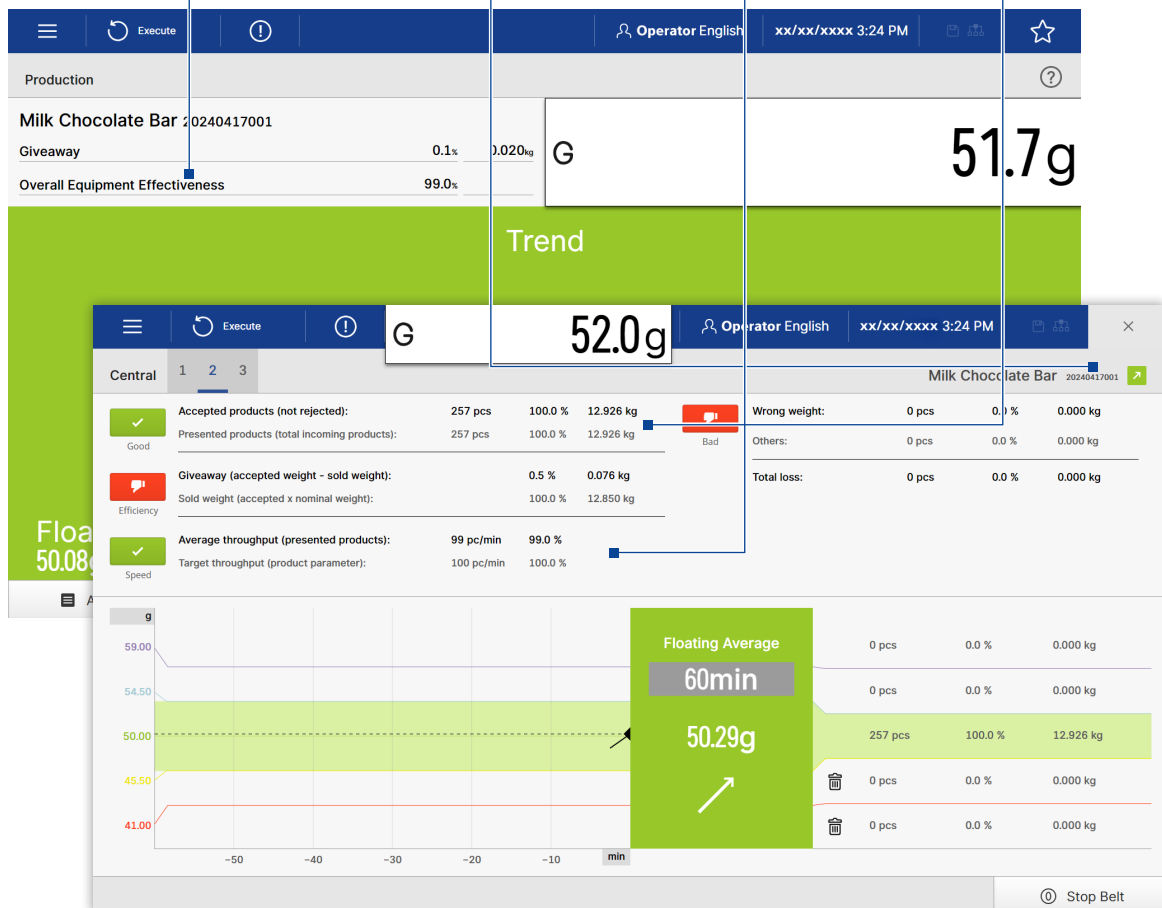
Die Kennzahl gibt die tatsächliche Liniengeschwindigkeit im Verhältnis zur optimalen Liniengeschwindigkeit an.

×



Qualität

Die Kennzahl gibt die Anzahl der produzierten verkaufsfähigen Stücke im Verhältnis zu den insgesamt produzierten Stücken an.



Monitor Optionen



Ergonomisches Arbeiten mit Blue HMI

Ergonomische Einstellung

Optimale Positionierung des verstellbaren
Bildschirms je nach Benutzer

Flexibilität bei der Arbeitsumgebung

Anpassung an unterschiedliche Lichtverhältnisse
und Umgebungen

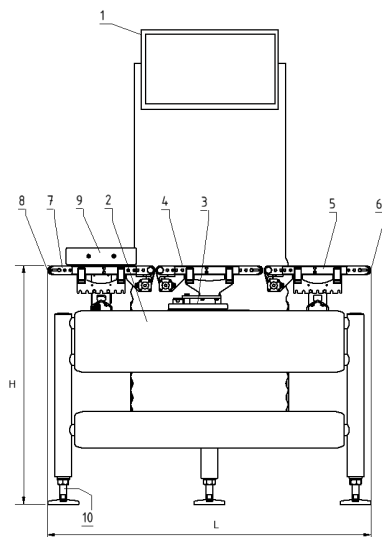
Individueller Komfort

Höchstmaß an Benutzerfreundlichkeit und
Arbeitskomfort für effiziente Prozesse

	Schwenkbarer Monitor	Fixierter Monitor
Synus®	Optional	Standard
Flexus®	Standard	Optional
EWK (am Wägestell montiert)	Standard	Optional
EWK (mit separatem Terminal)	Standard	Optional

* Zusätzlich begrenzte Schwenkbarkeit und Verriegelung um die vertikale Achse herum

Aufbau der Maschine



- 1 Bedienterminal
- 2 Waagengestell
- 3 Wägezelle
- 4 Wägebänder
- 5 Zuführband
- 6 Anschlussstelle kundenseitiges Zuführband
- 7 Abzugsband
- 8 Anschlussstelle kundenseitiges Abzugsband
- 9 Ausscheider
- 10 Spindel-Stellfüße

Ein dreigeteiltes Transportbandsystem transportiert die Produkte. Alle Transportbänder (4, 5, 7) des Systems laufen gleich schnell, damit die Produkte stoßfrei auf das Wägebänder übergeben und abgeführt werden. Die Wägung erfolgt dynamisch im automatischen Betrieb ohne Eingriff des Bedienpersonals. Der Gewichtswert wird samt Masseneinheit umgewandelt und auf dem Display angezeigt.

Waagengestell mit Steuerschrank

Am Waagengestell der Kontrollwaage (2) sind Quertraversen verbaut, an dem das Wäge- und Transportsystem befestigt ist. Die Schrankssäule ist mit ihrem sinusförmigen Gehäuseprofil mittels einer Klemmvorrichtung am Waagengestell formschlüssig fixiert. Die Arbeitshöhe des Waagengestells wird durch die Länge der Gestellbeine bestimmt. Durch deren Austausch oder Modifikation kann die Arbeitshöhe variiert werden. Die Feineinstellung der Arbeitshöhe erfolgt über Spindel-Stellfüße (10). Das Anzeige- und Bedienterminal (1) ist vor dem Steuerschrank installiert.

Wägezelle

Die Wägezelle (3) ist eine monolithische, elektromagnetische Kraftkompensations-Wägezelle (EMFC). Dies führt zu höchster Präzision, extrem kurzen Einschwingzeiten, hoher Langzeitstabilität und Überlastsicherheit verpackt in einem Edelstahlgehäuse.

Transportsystem

Als Transportmedium dient ein Fördergurt (Wägeband WS 1 kg auch mit Rundriemen möglich).

Das Bandgerüst ist mit Gurtschnellspannvorrichtung sowie hochklappbarem und abnehmbarem Transportsystem ausgestattet. Somit sind werkzeuglose De-/Montage und Gurtwechsel möglich. Zuführ-, Wäge- und Abzugsband werden durch jeweils einen EC-Getriebemotor angetrieben. Die Kraftübertragung erfolgt über Zahnriemen.

- Das Zuführband (5) übernimmt die Produkte von der vorgeschalteten Maschine und transportiert sie zum Wägeband.
- Das Wägeband (4) übernimmt die Produkte vom Zuführband. Während die Produkte über das Wägeband laufen, werden sie in der Bewegung gewogen.
- Das Abzugsband (7) übernimmt die Produkte und transportiert sie weiter.

Steuerelektronik

Die Bedien- und Steuereinheit für die Wägefunktion basiert auf einem Industrie-PC mit leistungsfähigem 32-bit-Multitasking-Betriebssystem mit Datenspeicherung auf interner verschleißfreier Compact-Flash-Speicherkarte. Die Gehäuse sind aus geschliffenem Edelstahl. Der Steuerschrank ist durch eine durchgehende, nach hinten öffnende Schranktür mit Vorreiberverschlüssen zu öffnen. Die Anschlussklemmen für die Stromversorgung, die Komponenten der Auswerte- und Anzeige-Elektronik, sowie das Netzteil mit Motorsteuerung sind im Steuerschrank untergebracht. Der Hauptschalter ist im Steuerschrank eingebaut. Die Start/Stopp-Taste für die Transportmedien befindet sich an der Frontseite des Bedienterminals (1), das für eine ergonomische Bedienung schwenkbar installiert ist.

Ausscheideeinrichtung

Zur zuverlässigen Ausschleusung von Produkten mit abweichendem Gewicht sind zwei Druckluftdüsen (Standard WS 1 kg) oder ein pneumatischer Pusher (Standard WS 2-7 kg) im Bereich des Abzugsbandes auf den Quertraversen des Waagengestells montiert. Ein Filterdruckregelventil ist inklusive.



Erweitern Sie Ihre Kontrollwaage mit unserer Software SPC@Enterprise, um Produktqualität, Lebensmittelsicherheit und Effizienz zu gewährleisten.

Verschaffen Sie sich einen ersten Eindruck der **SPC@Enterprise-Software!**

Unsere Produkte und Lösungen dieses Datenblattes leisten in den folgenden Branchen einen wichtigen Beitrag:



Lebensmittel
und Getränke



Pharma



Chemie



Agrarindustrie



Kosmetik



Baustoffe



Recycling



Maschinerie
(OEM)

Die angegebenen technischen Daten dienen allein der Produktbeschreibung und sind nicht als zugesicherte Eigenschaft im Rechtssinne aufzufassen.

Technische Änderungen vorbehalten.
Stand 08/2024

Minebea Intec Aachen GmbH & Co. KG
Am Gut Wolf 11
52070 Aachen, Deutschland
Telefon +49.241.1827.0
sales.ac@minebea-intec.com
www.minebea-intec.com