

Sistema di ispezione a raggi X Dylight

La semplice soluzione plug and play



❗ Vantaggi

- Struttura estremamente compatta
- Plug and Play: tutte le funzioni in una unità
- Occupa solo un metro nella vostra linea di produzione
- Completo di espulsore e con recipiente di raccolta
- Totale sicurezza dei prodotti grazie alla massima sensibilità di rilevazione
- Utilizzo rapido e intuitivo
- Semplice installazione e integrazione nella vostra rete aziendale



Il sistema di ispezione a raggi X Dylight garantisce la massima sicurezza per i vostri alimenti confezionati. È una vera soluzione "Plug and Play" che riunisce tutte le funzioni in un'unità compatta.

Qualità del prodotto e sicurezza dei piccoli alimenti confezionati

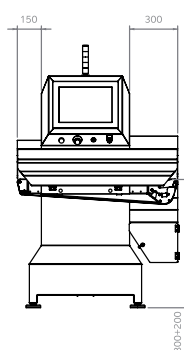
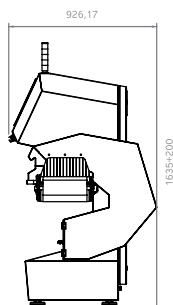
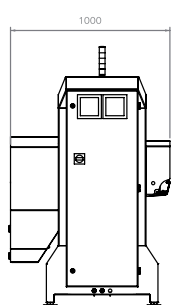
- ❗ Dylight individua con precisione i corpi estranei di metallo, pietra, plastica, osso o vetro ed esclude i **prodotti incompleti o contaminati**.
- ❗ Tutte le funzioni richieste – **incluso l'espulsore a getto d'aria e il recipiente di raccolta** – sono riunite in un'unità compatta che occupa **esattamente un metro** nella vostra linea di produzione.
- ❗ Aumentare il tempo di funzionamento con Dylight: l'**interfaccia utente intuitiva** riduce al minimo gli errori di utilizzo. La configurazione dei nuovi prodotti è facile e rapida.
- ❗ Il sistema di ispezione a raggi X Dylight può essere integrato in qualsiasi rete con **SPC@Enterprise, OPC-UA, ModBus ed Ethernet**.

Massima sicurezza del prodotto con il minimo ingombro

Con il sistema di ispezione a raggi X Dylight, Minebea Intec offre un prodotto "Plug and Play" che può essere agevolmente integrato negli ambienti di produzione esistenti grazie alle sue dimensioni ridotte. Il sistema è perfettamente adatto al controllo di alimenti piccoli e leggeri come snack, barrette energetiche, dolci e patatine. Si contraddistingue per una grande economicità e grazie al suo design compatto vi permette di risparmiare spazio prezioso nelle vostre linee di produzione.

Disponibile
con OPC-UA e
collegamento a
SPC@Enterprise

Disegno quotato del sistema di ispezione a raggi X Dylight



Possibili dimensioni del prodotto del cliente

Altezza prodotto (mm)	
190	120
205	105
225	75
240	50
260	25
280	0
Larghezza prodotto (mm)	

Tutte le misure sono espresse in mm.

Dati tecnici del sistema di ispezione a raggi X Dylight

Potenza raggi X	65 kV 1 mA
Risoluzione rilevatore	0,8 mm (standard) 0,4 (opzionale)
Campo di velocità del nastro	10 - 49 m/min (con mototamburo)
Approvazioni	CE UL
Dispositivi di interblocco di sicurezza	Categoria SIL 3 IV PL E, magnetici
Interfaccia utente	Touch screen da 15"
Temperatura di esercizio	+5° fino a 35 °C
Raffreddamento macchina	Raffreddamento ad aria IP 54
Umidità relativa dell'aria	20% - 90% non condensante
Uscite digitali	16 disponibili
Ingressi digitali	16 disponibili
Porta USB	Sì
Porta di rete	Ethernet
Aria compressa	5,5 - 6,9 bar
Protezione dalle radiazioni	FDA CFR 21 parte 1020,40
Grado di protezione internazionale	IP 54 (impianto completo) / IP 65 (nell'area di rilevazione)
Alimentazione elettrica	230 V _{AC} ± 10% 50/60 Hz (standard) / da 190 a 240 V _{AC} 50/60 Hz (opzionale)
Altezza di trasporto	800 mm (+200 mm)
Larghezza di trasporto	275 mm
Nastro trasportatore	Approvato FDA
Tendine di protezione	Senza piombo
Lingue disponibili	Tedesco, Inglese, Italiano, Francese, Polacco, Spagnolo, Ungherese, (Cinese e Coreano su richiesta)

Opzioni

Numerose opzioni disponibili

- Controllo remoto
- Estensione della garanzia
- Lettori di codici a barre
- Generatori di segnali acustici
- Contratti di manutenzione

I dati tecnici indicati sono forniti a puro titolo descrittivo e non devono intendersi come caratteristiche garantite del prodotto in senso giuridico.

Con riserva di modifiche tecniche.

Data 07.2017

Minebea Intec Aachen GmbH & Co. KG
Am Gut Wolf 11
52070 Aachen, Germania
Telefono +49.241.1827.0
sales.ac@minebea-intec.com
www.minebea-intec.com